

NOTAT

Dato: 26. april 2022

Til: Regionsrådet

Afmontering, geninstallering mv. af produktionsudstyr (bilag 3)

Den Regionale Sterilcentral Rigshospitalet består ikke kun af tekniske installationer og omfattende produktionsudstyr, men også en række møbler og arbejdsstationer fordelt på i alt 2300 m² i sterilcentralen.

Den Regionale Sterilcentral Rigshospitalet omfatter udover tekniske installationer ca. 30 maskiner, typisk autoklaver, der desinficerer udstyr under højt tryk og høje temperaturer, vaskemaskiner samt ca. 35 arbejdsstationer mv.

Alt dette skal både afmonteres, midlertidigt opbevares og driftes og senere geninstalleres i forbindelse med udskiftningen af gulvet.

Centrale dele af projektet omfatter følgende:

- 1) Afmontering og geninstallering af produktionsudstyr mv.
- 2) Validering og idriftsættelse af produktionsudstyret
- 3) Steril rengøring af arbejdsstationer, produktionsudstyr samt øvrige overflader.

1) Afmontering og geninstallering af produktionsudstyr mv.

Fast og løst inventar

En arbejdsstation er en enhed, hvor en medarbejder står og renser samt klargør udstyret til vask. Den indeholder både it-udstyr og udstyr til den manuelle opgave. De ca. 35 arbejdsstationer frakobles forsyninger, demonteres og løses fra deres fastgørelser i gulve mv. og sættes i depot.

Når gulvet er udskiftet, klargøres de ca. 35 arbejdsstationer til opsætning, monteres, forsynes og gennemgår en steril slutrengøring.

Tekniske installationer

Tekniske installationer, eksempelvis el, køl, ventilation mv., frakobles fra henholdsvis arbejdsstationer og produktionsudstyr. Installationerne fjernes helt, såfremt de er etableret i gulvet. Efter gulvudskiftning klargøres installationsveje og installationer igen, og slutteligt tilkobles produktionsudstyr og arbejdsstationer.

Produktionsudstyr

Blandt de i alt ca. 30 maskiner er der både autoklaver og vaskemaskiner samt robotarme, der hjælper med håndtering af bakker og udstyr.

Produktionsudstyret i sterilcentralen er generelt meget følsomt, og der skal derfor udarbejdes en meget detaljeret plan for demontering og nedtagning. Dette gælder også for specielt tilpassede inddækninger mv., som skal sikre bedre overflader og dermed bedre hygiejne.

Produktionsudstyret sættes i depot, og i særlige tilfælde skal der være særlige forsyninger på maskinerne, fordi de ikke kan tåle at stå stille i længere tid. Det kan eksempelvis være strøm- eller vandtilslutning mv.

Der vil i hvert enkelt tilfælde blive foretaget en vurdering af muligheden for at udskifte maskinen i forhold til det økonomisk mest fordelagtige hensyn.

Når gulvet meldes klar, skal produktionsudstyret installeres, og forsyning tilkobles, og derefter kan valideringsprocessen begynde.

2) Validering og idriftsættelse af produktionsudstyret

Efter geninstallering af produktionsudstyret gennemføres en valideringsproces med maskinleverandøren. Dette er en kompliceret kvalitetsproces, der alene forventes at tage op mod et år. Samtlige ca. 30 maskiner skal igennem denne valideringsproces. Denne iterative proces skal sikre, at alle kvalitetskrav overholdes i henhold til standarderne, hvor kalibreringen af den enkelte maskine er meget tidskrævende.

Dette kræver særlige specialistressourcer fra leverandørerne samt en ressourcetung projektledelse, der skal sikre proces og overholdelse af kvalitetskrav.

Slutteligt skal hele anlægget valideres i en samlet proces, hvor eventuelle kvalitetsmangler afklares og udbedres.

3) Steril rengøring af arbejdsstationer, produktionsudstyr samt øvrige overflader.

Rengøringsprocessen er en større opgave, hvor både den enkelte maskine, arbejdsstation og områder skal rengøres for at opnå det nødvendige sterile niveau. Dette gælder også alle installationer og overflader, således at den endelige godkendelse af det sterile område sikres.